

BLUESIL™ MF 8160 U

Описание

BLUESIL MF 8160 U рекомендуется как для вулканизации воздухом (HAV), так и для вулканизации паром (CV), после добавления соответствующего вулканизирующего агента. Продукт легко смешивается с другими резиновыми смесями, добавками и наполнителями.

Основные свойства

- Очень легко вальцуется после длительного хранения
- Легко перерабатывается
- Без термостатирования или с легким термостатированием
- Отличные диэлектрические свойства
- Широкий температурный интервал работы от - 60°C до 250°C
- Возможность смешения с другими резиновыми смесями и добавками
- Легко поддается окрашиванию в яркие цвета (без наполнителей) красителями, не содержащими кадмий.
- Высокие механические свойства, высокое сопротивление раздиру и большое относительное удлинение при разрыве.

Характеристики

Тип (по ANFOR T 40002)	MVQ
Плотность при 25°C, около	1,15
Исходный цвет	матовый прозрачный

Свойства после переработки

(1) После добавления 50%-ной перекиси 2,4 дихлорбензоила в кол-ве 1,25 % и вулканизации при 115°C в течение 8 мин - экструзия.
(2) После добавления 45%-ного диметил-2,5 бис(третбутил перокси)-2,5 гексана в кол-ве 1,0% и вулканизации при 170°C в течение 10 мин – формовой метод.

1. Без термостатирования

	(1)	(2)
Твердость по Шор А, около	62	57
Прочность при растяжении, МПа, около	11,4	11,8
Отн. удлинение при разрыве, %, около	415	600
Сопротивление раздиру, кН/м	25	33
Остаточная деформация сжатия, % (22 часx177°Cx25%), около	63	49
Упругое восстановление, %, около	51	42
Остаточный модуль при 100% удлинении, МПа, около	2,3	1,5
Линейная усадка, %	2,4	3,4

2. После термостатирования в течение 4 ч при 200°C

	(1)	(2)
Твердость по Шор А, около	64	60
Прочность при растяжении, МПа, около	11,5	11,7
Отн. удлинение при разрыве, %, около	400	565

BLUESIL™ MF 8160 U

Сопротивление раздиру, кН/м	25	31
Остаточная деформация сжатия, % (22 часx177°Сx25%), около	41	30
Упругое восстановление, %, около	47	43
Остаточный модуль при 100% удлинении, МПа, около	2,5	1,7
Линейная усадка, %	2,8	4,2

Свойства после выдержки в течение 7 дней при 170°С

Твердость по Шор А, около	65	64
Прочность при растяжении, МПа, около	10,7	11
Отн. удлинение при разрыве, %, около	370	490
Сопротивление раздиру, кН/м	23	28

Свойства после выдержки в течение 10 дней при 200°С

Твердость по Шор А, около	65	66
Прочность при растяжении, МПа, около	8,5	8,9
Отн. удлинение при разрыве, %, около	350	420
Сопротивление раздиру, кН/м	19	24

Свойства после выдержки в течение 3 дней при 225°С

Твердость по Шор А, около	64	64
Прочность при растяжении, МПа, около	8,6	8,3
Отн. удлинение при разрыве, %, около	320	400
Сопротивление раздиру, кН/м	19	23

Свойства после выдержки в течение 7 дней при 225°С

Твердость по Шор А, около	65	66
Прочность при растяжении, МПа, около	7,9	7
Отн. удлинение при разрыве, %, около	290	340
Сопротивление раздиру, кН/м	16	17

Свойства после выдержки в течение 3 дней при 250°С

Твердость по Шор А, около	63	64
Прочность при растяжении, МПа, около	7,4	6,6
Отн. удлинение при разрыве, %, около	310	380
Сопротивление раздиру, кН/м	17	16

Свойства после выдержки в течение 7 дней при 250°С

Твердость по Шор А, около	66	71
Прочность при растяжении, МПа, около	6,3	6,2
Отн. удлинение при разрыве, %, около	250	240
Сопротивление раздиру, кН/м	12	11
Диэлектрические свойства	(1)	

Диэлектрическая прочность (на образце толщиной 1мм), кВ/мм, 28

BLUESILTM MF 8160 U

(CEI 243), около	
Диэлектрическая прочность (на образце толщиной 2мм), кВ/мм,	22
(CEI 243), около	
Диэлектрическая постоянная при 1 МГц, (CEI 250), около	2,8
Фактор диэлектрического рассеивания при 1 МГц, (CEI 250),	4×10^{-3}
около	
Объемное. сопротивление, Ом x см, (CEI 93), около	2×10^{15}

Упаковка

BLUESIL MF 8160 U выпускается в усиленных картонных коробках по 25 кг или в контейнерах по 500 кг.

Хранение и срок годности

BLUESIL MF 8160 U, не заправленная вулканизирующим агентом, может храниться в закрытой упаковке производителя при температуре до 40°C в течение 18 месяцев с даты маркировки производителя на упаковке.

ООО «БМП Технолоджи» - официальный дистрибьютор *Elkem Silicones (Bluestar Group)* в России по силиконовым резинам горячей вулканизации.



ООО «БМП Технолоджи»
111123, Москва, Электродный проезд, д. 8А, оф. 16
тел. (495) 644-46-20
www.bmptech.ru
silrub@bmptech.ru